

1. OBJETIVO

Esta especificação tem como objetivo a padronização dos produtos fabricados, garantindo a qualidade dos mesmos.

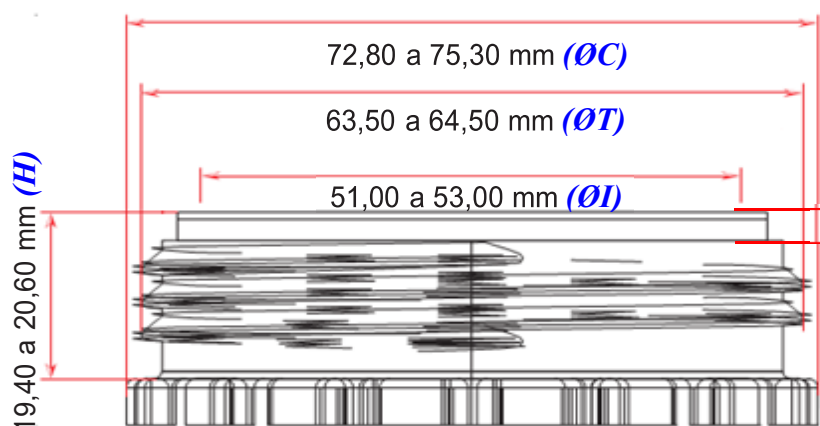
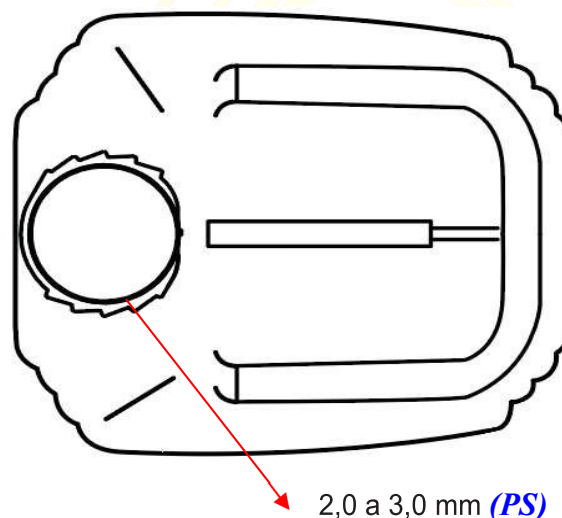
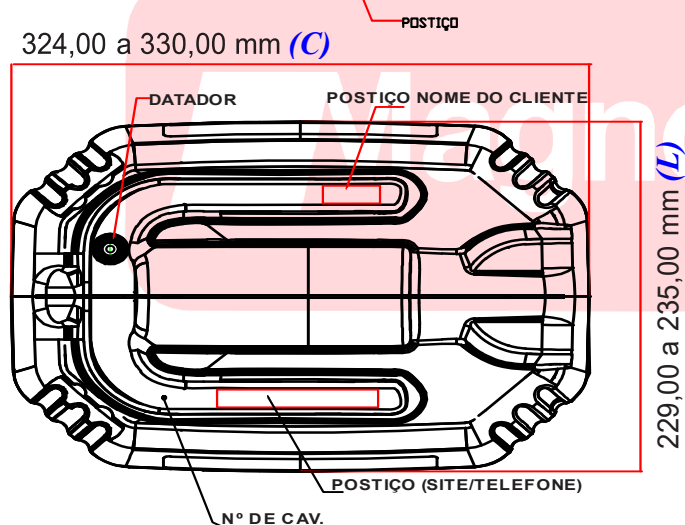
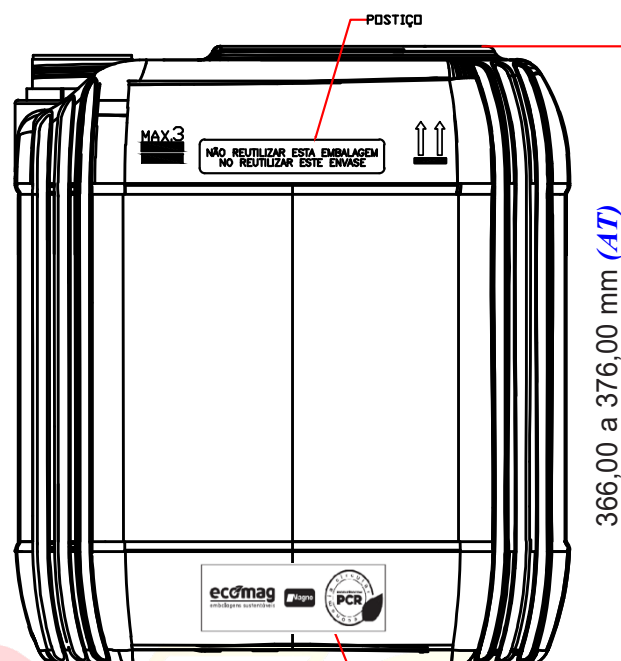
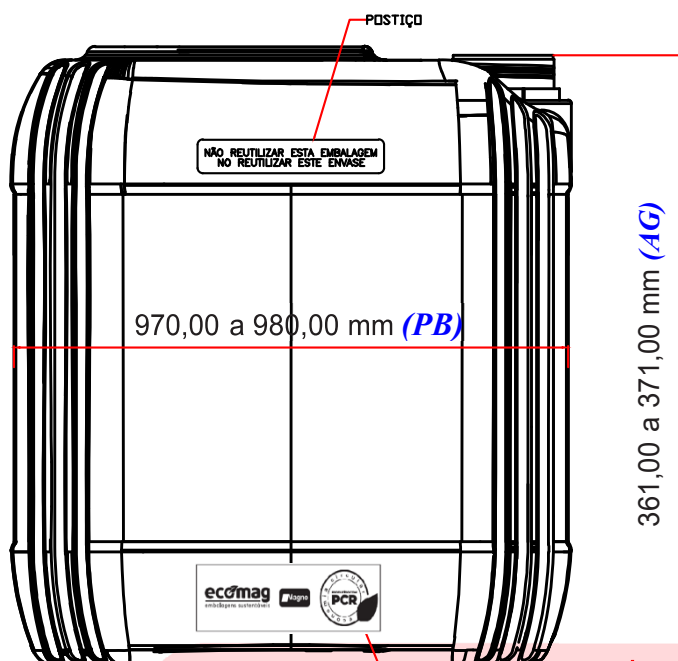
2. COMPOSIÇÕES

PEAD + PEAD PCR + Pigmento Branco.

3. DIMENSIONAIS

Parâmetro	Unidade	Mínimo	Nominal	Máximo
Peso	g	De acordo com o código do produto: Nominal (± 20 g)		
Altura do Bocal s/ Catraca (<i>H</i>)	mm	19,40	20,00	20,60
Altura Bombona (Alça) (<i>AT</i>)	mm	366,00	371,00	376,00
Altura Bombona (Gargalo) (<i>AG</i>)	mm	361,00	366,00	371,00
Diâmetro Externo da Catraca (<i>ØC</i>)	mm	72,80	74,05	75,30
Diâmetro Externo da Rosca (<i>ØT</i>)	mm	63,50	64,00	64,50
Diâmetro Interno do Bocal (<i>ØI</i>)	mm	51,00	52,00	53,00
Perímetro da Bombona (<i>PB</i>)	mm	970,00	975,00	980,00
Comprimento (<i>C</i>)	mm	324,00	327,00	330,00
Largura (<i>L</i>)	mm	229,00	232,00	235,00
Pista de Selagem (<i>PS</i>)	mm	2,0	2,5	3,0
Altura de Calibração (<i>AC</i>)	mm	1,8	2,2	2,6

4. DESENHO TÉCNICO



1,8 a 2,6 mm (AC)

Postiço Ecomag

5. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- ❖ **Aparência:** Bombona de cor branca, isenta de defeitos visuais, pintas pretas de 3 x 0,5mm, furos e rebarbas, opção: Mono ou Fluoretada.
- ❖ **Acondicionamento:** As bombonas serão entregues, contendo um total de 10 unidades por pacote.
- ❖ **Identificação:** Todos os pacotes terão etiqueta onde irá constar: nome e código do cliente, nome do produto, quantidade, lote e pedido.
- ❖ **Armazenamento:** Não expor o material por mais de 72 horas em temperatura do ambiente igual ou superior à 50°C, manter as embalagens isenta de poeiras e incidência de luz direta.
- ❖ **Informativo:** É necessário a realização de testes para verificar a funcionalidade do gargalo e tampa. As medições dimensionais informadas no laudo serão a média dos pontos encontrados.
- ❖ **Espessura Mínima:** De acordo com o peso da embalagem.
- ❖ **Validade:** 12 meses.
- ❖ **Código do Produto:**
 - **100117** – BOMBONA MONO 20 L. (Peso: 1.100 g).
 - **100121** – FLUORETADO 20 L. (Peso: 1.100 g).

6. TESTES APLICADOS NAS EMBALAGENS

A Plásticos Magno Ltda., realiza diversos testes e controles para garantir a qualidade, segurança e conformidade de seus produtos. Entre eles, destacam-se:

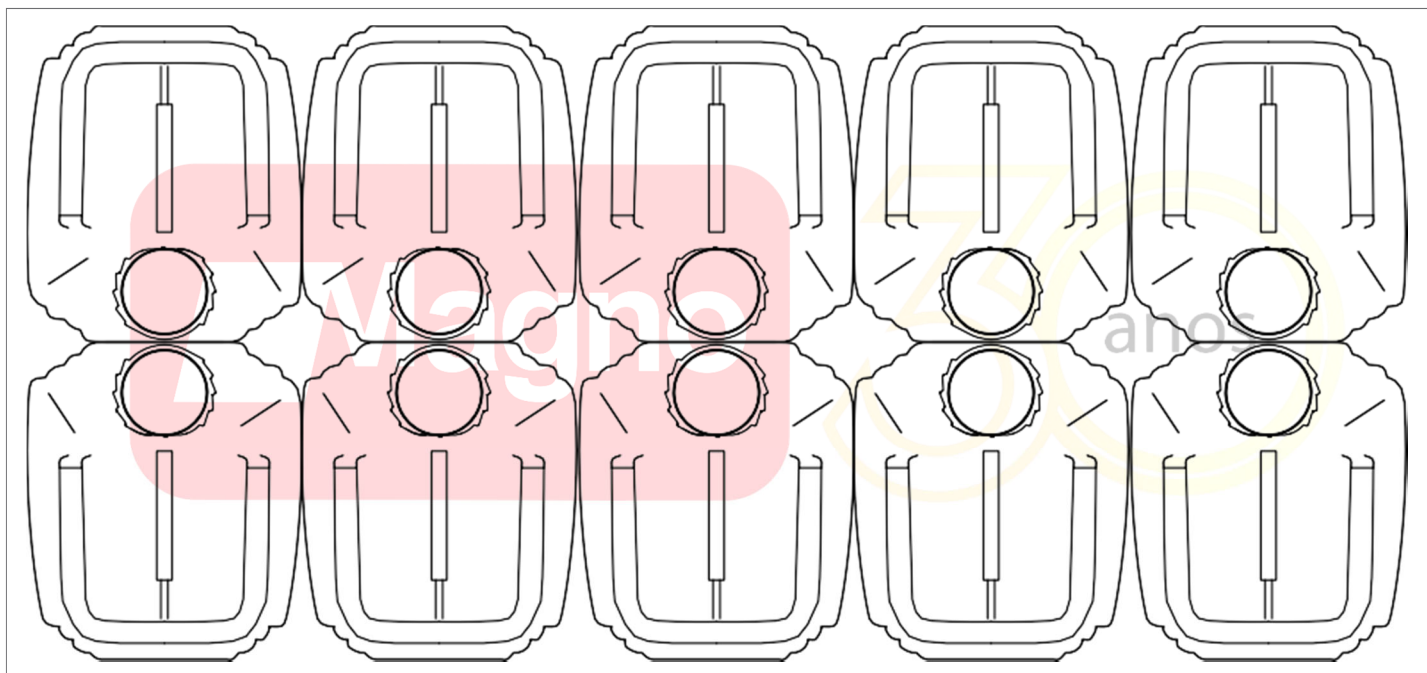
- Teste de pressão hidráulica, sem ocorrências de vazamentos.
- Teste de queda, sem ocorrência de ruptura ou vazamento.
- Teste de empilhamento.
- Teste de micro furos.
- Teste de espessura.
- Inspeção visual e dimensional em todas as embalagens.
- Conferência da cor conforme padrão pré-estabelecido.
- Conferência do peso em balança digital.
- Conferência das dimensões conforme desenho técnico.



7. PALETIZAÇÃO

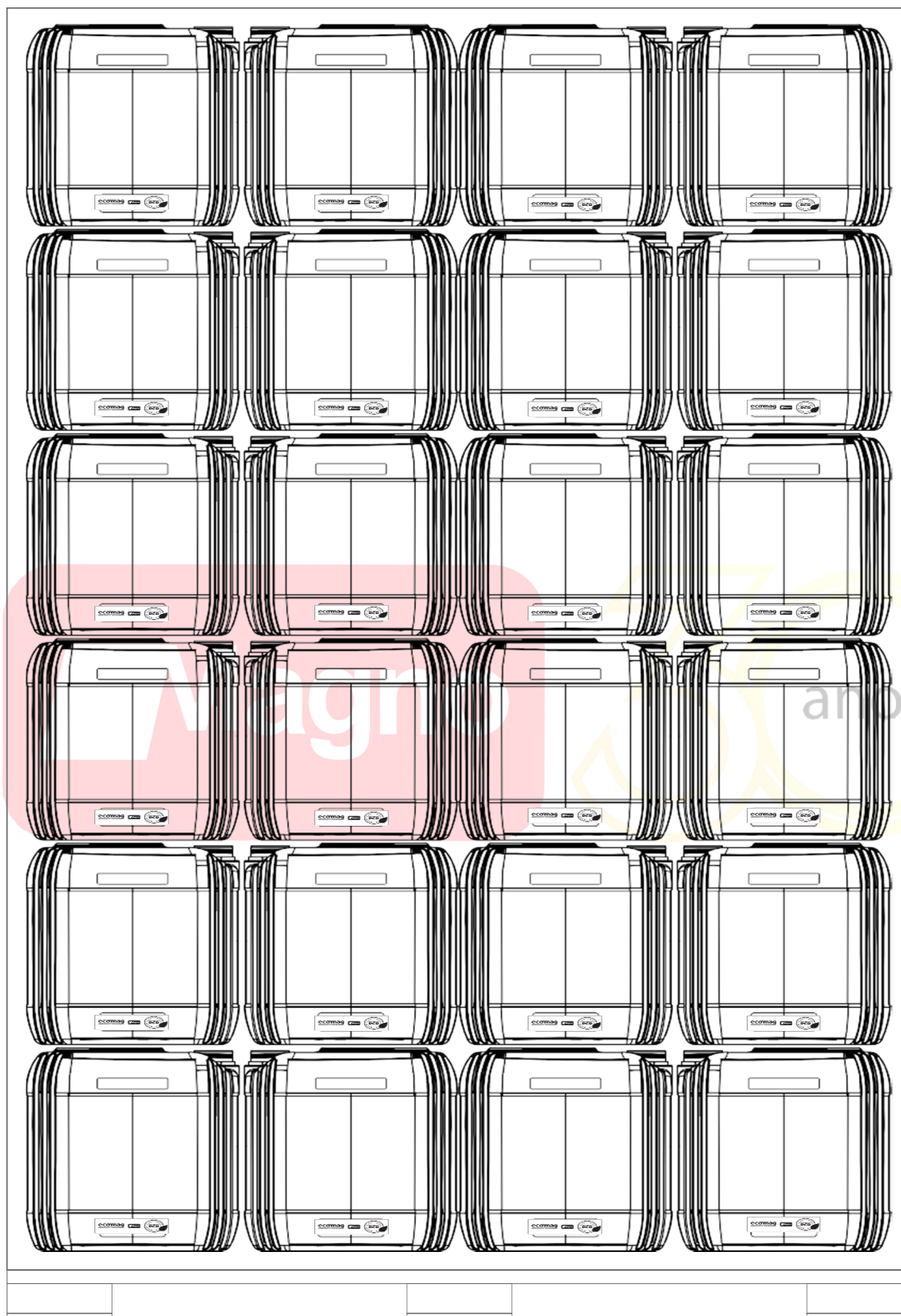
10 bombonas por saco paletizada com filme stretch, conforme desenho abaixo:

Produto	Tamanho do Pallet	TRUCK				CARRETA			
		Quant. por pacote	Quant. por pallet	Quant. de pallet carga	Quant. por carga	Quant. por pacote	Quant. por pallet	Quant. de pallet carga	Quant. por carga
Bombona 20lts	1,10 x 1,20	10	120	15	1.800	10	120	24	2.880

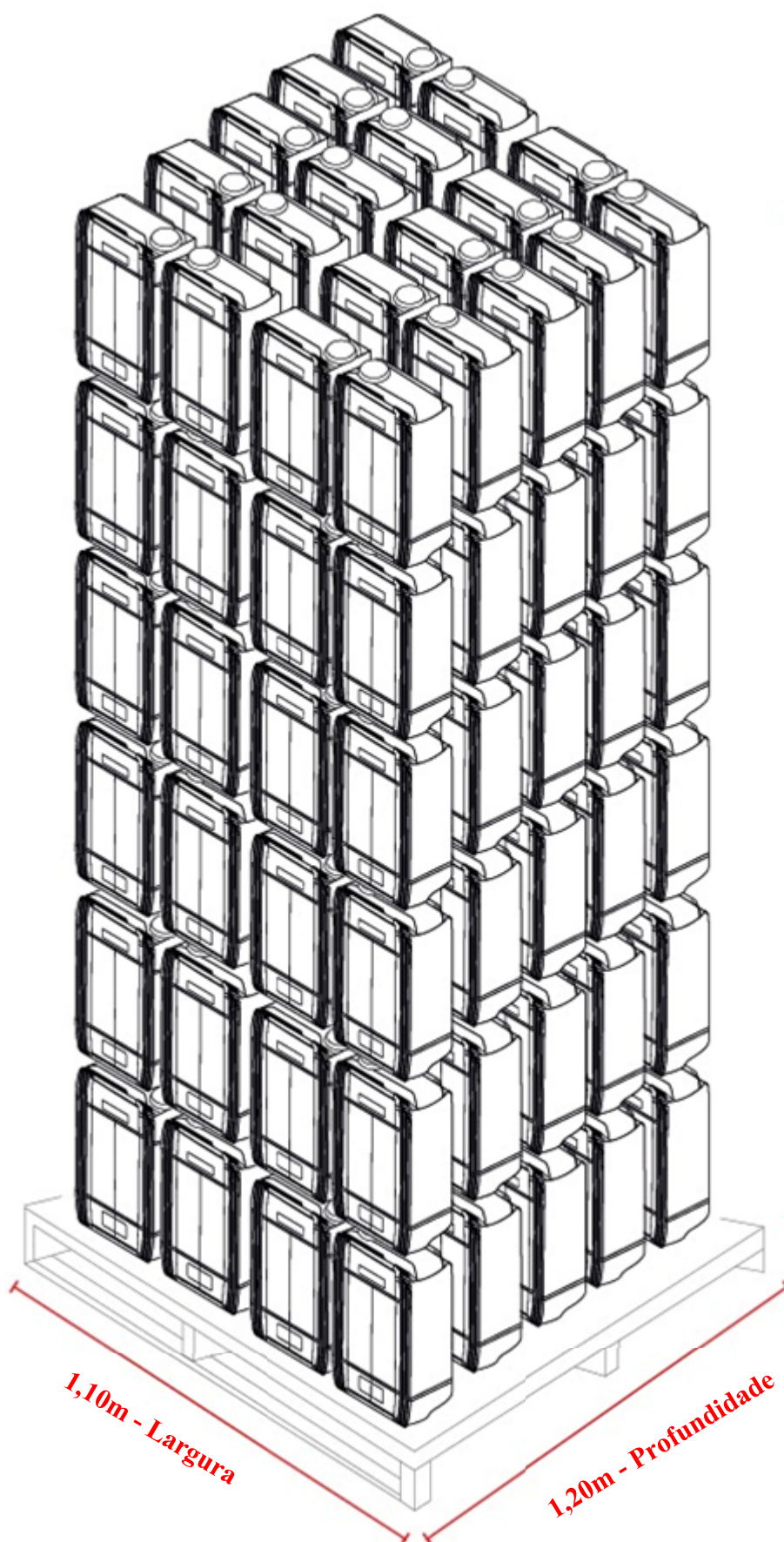


BOMBONA 20 LITROS GARGALO CATRACA ECOMAG PRO

12 sacos por palett, totalizando 120 unidades.



BOMBONA 20 LITROS GARGALO CATRACA ECOMAG PRO





ESPECIFICAÇÃO DE EMBALAGEM

BOMBONA 20 LITROS GARGALO CATRACA ECOMAG PRO

ETP 417

Revisão: 01

Emissão: 28/07/23

Página: 8 de 8

Bombonas (G)	Peso Líquido do Pallet Fechado (KG)	Peso Bruto do Pallet Fechado (KG)
1.100	132,00	157,00

8. CONTROLE DE ALTERAÇÕES

Revisão	Data	Descrição da Alteração	Responsável
00	18/04/2023	Emissão Inicial.	Andréia Furlan
01	28/07/2023	Alteração do layout.	Larissa de Cássia

